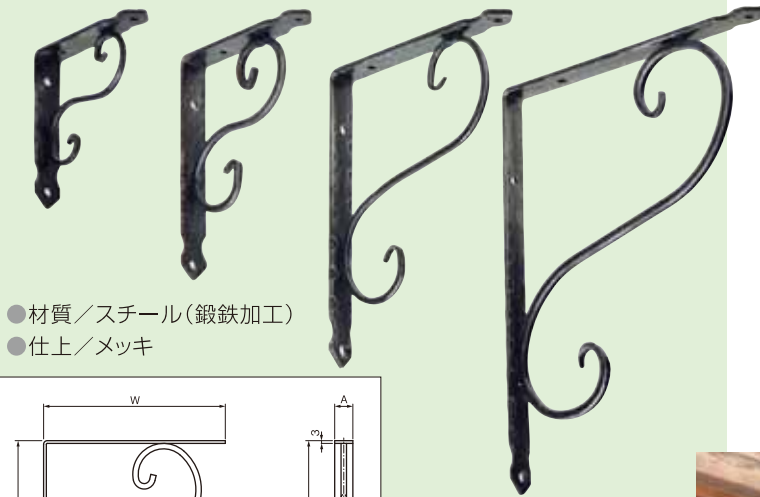


## 鍛冶屋の棚受

K.G.Y.アンティーク



- 材質/スチール(鍛鉄加工)
- 仕上/メッキ

### 鍛鉄加工

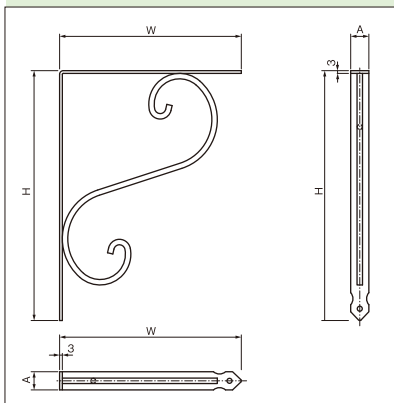
焼いた鉄をたたいて鍛え、強い鋼にして成型。手間を惜しまないマイスターのこだわり。ひとつひとつ手作りで製造された、アンティーク調の本格派です。

### メッキ仕上げ

塗装を施すのではなく、あえて手間のかかるメッキ仕上げにしました。堅牢な表面仕上げになっております。

### カール部

補強と装飾を兼ねたカール部はハンガーなどを掛けるフックとしても有効にご利用いただけます。



耐荷重は取り付け下地の堅い場所でのご使用を前提としてください。



鍛冶屋の棚受

単位:mm

品番	サイズ(W×H)	板厚	板巾A	小箱入数	耐荷重(kg)/1本	JANコード	付属ビス⊕丸頭メッキ木ネジ
KJ-105BS	105×105	3	20	10本	20kg	4963784 500028	
KJ-115BS	115×150	3	20	10本	20kg	4963784 500035	4.5×25 2本
KJ-150BS	150×200	3	20	10本	20kg	4963784 500042	4.5×16 2本
KJ-200BS	200×275	3	20	10本	20kg	4963784 500059	

## 吊棚受

柔軟で自由自在、スマートでスタイリッシュな高機能棚受。

棚の設置によるデッドスペースの発生をゼロにした、ニュータイプの上吊り専用棚受け金具。

商品カラー

黒



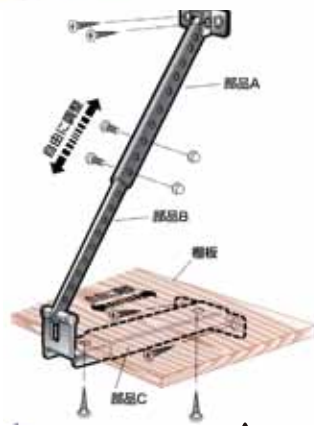
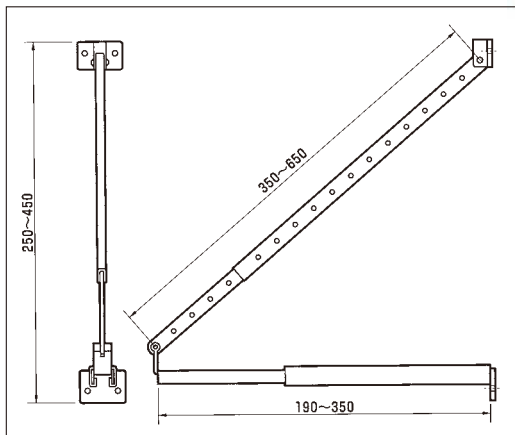
白



カラーサンプルは印刷によってカラーイメージを表現したもので、実際とは発色が異なる場合があります。



1. 部品Aの上部取り付け穴に木ネジを打ち込み固定する。
2. 部品Cの取り付け穴に木ネジを打ち込み固定する。
3. 部品Bを図のように部品Cに差し込み、棚板の巾に合わせて部品Bと部品Cと棚板とを木ネジで固定する。
4. 部品Aと部品Bを図のように合わせて、棚板が水平になるように、吊り下げアーム部分の長さを調節し2組のボルトとナットで固定する。



- 材質/スチール
- 仕上/粉体塗装



耐荷重は取り付け下地の堅い場所でのご使用を前提としてください。

単位:mm

吊棚受

※ビス付

品番	色	小箱入数	大箱入数	耐荷重/1本	JANコード
TT-W	白	10本	40本	30kg	4963784 143010
TT-B	黒	10本	40本	30kg	4963784 143027